

プライマー

東レ・ダウコーニングのシーリング材用のプライマーには、下表に示すような品種があります。ただし特殊な被着体、あるいは材質が不明な被着体については、そのつど実際の被着体と同一試験片による接着性のテストをされるようおすすめします。

※プライマーの選択についてご不明の点は必ず弊社にお問い合わせください。

プライマー品種一覧 DOW CORNING TORAY

荷姿：250g缶

| プライマー | 項目 | 外 観 | 粘度 (25℃) | 固形分 | 乾燥時間 | 溶剤 | 比重 | 標準塗布量 |
|---------------|----|---------|----------|-----|-------------|-----------------------|------|---------------------|
| プライマー-B | | 淡黄色透明液体 | 80 | 40% | 60分以上 (25℃) | キシレン、シクロヘキサノン | 0.97 | 100g/m ² |
| プライマー-C | | 透明液体 | 1 | 5% | 20分以上 (25℃) | キシレン、酢酸エチル | 0.90 | 50g/m ² |
| プライマー-D3 (RF) | | 透明液体 | 5 | 5% | 30分以上 (23℃) | ノルマルヘキサノン、イソプロピルアルコール | 0.69 | 38g/m ² |

各種被着材に対するプライマーの選定表

| シーリング材 | SE960 SE5006, SE931, SE760SG, SE5088 | SE930 | | | SH780・SE5010 SE5007 | | | SE797 | | | 注意 事項 | | | |
|-----------------------------|--------------------------------------------|-------|---|--------|------------------------|---|--------|-------|----|--------|----------|---|--------|--------|
| | | B | C | D3(RF) | B | C | D3(RF) | B | C | D3(RF) | | | | |
| 被着体 | プライマー | B | C | D3(RF) | B | C | D3(RF) | B | C | D3(RF) | B | C | D3(RF) | |
| ガラス 質類 | フロートガラス | | | ○ | | | ○ | | | ○ | | | ○ | |
| | 熱線反射ガラス | | | ○ | | | ○ | | | ○ | | | ○ | |
| | 高性能熱線反射ガラス | | | ○ | | | ○ | | | ○ | | | ○ | |
| | 熱線吸収ガラス | | | ○ | | | ○ | | | ○ | | | ○ | |
| | ホーロー | | | ○ | | | ○ | | | ○ | | | ○ | |
| | 陶磁器・タイル(光沢面) | | | ○ | | | ○ | | | ○ | | | ○ | |
| 金属 類 | アルミ陽極酸化皮膜 | | | ○ | | | ○ | | | ○ | | | ○ | ※1 |
| | アルミ電解着色 | | | ○ | | | ○ | | | ○ | | | ○ | ※1 |
| | 鉄 | | | ○ | | | ○ | | | ○ | | | ○ | ※1 |
| | ステンレス | | | ○ | | | ○ | | | ○ | | | ○ | ※1 |
| | 銅 | | | ○※4 | | | ○ | | | ○ | | | ○ | ※1 |
| | 亜鉛(亜鉛メッキ) | | | ○ | | | ○ | | | ○ | | | ○ | ※1 |
| 塗 装 類 | アクリル塗装(デュラクロン等) | | | ○ | | | ○ | | | ○ | | | ○ | ※1 |
| | メラミン樹脂塗装 | | | ○ | | | ○ | | | ○ | | | ○ | ※1 |
| | 塩ビ塗装 | | ○ | ○ | | ○ | ○ | | ○ | ○ | | ○ | ○ | ※1 |
| プ ラ ス チ ック 類 | ポリエステル樹脂 | | | ○ | | | ○ | | | ○ | | | ○ | |
| | エポキシ樹脂 | | | ○ | | | ○ | | | ○ | | | ○ | |
| | ABS樹脂 | | | ○ | | | ○ | | | ○ | | | ○ | ※2 |
| | ポリスチレン樹脂 | | | ○ | | ○ | ○ | | | ○ | | | ○ | ※2 |
| | アクリル樹脂 | | | ○ | | ○ | ○ | 不適 | 不適 | 不適 | | ○ | × | ※2, ※3 |
| | ポリカーボネート樹脂 | | | ○ | | ○ | ○ | 不適 | 不適 | 不適 | | | ○ | ※2, ※3 |
| 多 孔 質 類 | 硬質塩ビ | | ○ | ○ | | ○ | ○ | | ○ | ○ | | ○ | ○ | |
| | モルタル・コンクリート | ○ | | | ○ | | | ○ | | | ○ | | | |
| | ALC | ○ | | | ○ | | | ○ | | | ○ | | | |
| ゴ ム 類 | スレート・サイディングボード | ○ | | | ○ | | | ○ | | | ○ | | | |
| | シリコーンゴム | | | ○ | | | ○※6 | | | ○ | | | ○ | ※5 |
| | 変成シリコーンゴム | | | ○ | | | ○※6 | | | △ | | | ○ | ※5 |
| | ポリサルファイドゴム | | | ○ | | | × | | | × | | | × | ※5 |
| | ウレタンゴム | | | △ | | | ○※6 | | | ○ | | | ○ | ※5 |
| | EPDMゴム | | | ○ | | | ○※6 | | | ○ | | | × | ※5 |
| | クロロプレンゴム | | | △ | | | ○※6 | | | ○ | | | ○ | ※5 |
| 木 材 類 | すぎ・ひのき | ○ | | | ○ | | | ○ | | | ○ | | | |
| | ラワン | ○ | | | ○ | | | ○ | | | ○ | | | |

メーカー、品種などによって配合、製造法、表面仕上げが異なる材質に対しては、上記表がかならずしもあてはまらないことがあります。そのような場合には、あらかじめ接着性テストを行うことをおすすめします。

※1: 溶剤による洗浄の前に、スコッチブライトなどで表面を清掃することをおすすめします。 ※2: 清掃溶剤で被着材が溶ける場合がありますので、事前にテストすることをおすすめします。また、プライマー溶剤でも被着材が溶けることがあります。それによって接着性が低下することはありませんが、塗布方法や塗布量など事前にテストしてください。(ガーゼなどで少量塗布すると効果的です) ※3: ポリカーボネートは表面処理により接着性が異なります。ポリカーボネート、アクリルは溶剤でストレスクラックが出る場合がありますので、事前チェックが必要です。ポリカーボネート、アクリル用には弊社製品SE960シーラントをおすすめいたします。

※4: シーラントの硬化途上の副生成物により表面が腐食することがありますので、事前テストが必要です。 ※5: 可塑剤、添加剤の影響が大きいため事前テストが必要です。 ※6: 異種シーリング材やガスケット類と打ち継いだ場合、接着界面で硬化不良を起こす場合があります。この様な場合には、「PR-9300プライマー」を使用してください。詳細は弊社のSE930技術資料をご参照ください。

【使用上の注意事項】

- (1) 被着体表面(プライマー塗布面)を前もって清浄し、かつ乾燥状態であることを確認してください。
- (2) シーラントを充填するにあたってはプライマーの指定乾燥時間を守ってください。乾燥時間は温度の影響を受けるため、低温ではより長時間の乾燥が必要です。
- (3) プライマー-D3 (RF) はなるべく早く塗布してください。厚く塗りすぎると十分な効果が得られないことがあります。
- (4) プライマーはすべて空気中の湿気あるいは高温に対して敏感です。密栓して冷暗所に保管してください。また開封したまま放置すると湿気と反応し、白色沈殿が生じたり、溶剤が揮発したりしてプライマーの効力を失いますので、使用時以外は密栓してください。必要分を小分けしてお使いください。
- (5) 標準塗布量は推奨値です。

【取扱上の注意事項】

- プライマーは引火性溶剤を多量に含んでいます。火気には十分ご注意ください。
- プライマーはすべて危険物第4類の可燃物です。
- プライマーからは、反応硬化および乾燥時に有機溶剤等が揮発します。換気の不十分な場所では、目鼻を刺激したり、吸い込みによる障害が起こる恐れがあります。十分に換気された場所でご使用ください。
- 皮膚に付着したときは、すぐに拭き取り、水、石鹸で洗い流してください。
- 目に入った場合は直ちに流水で(15分以上)洗い流し医師の診断を受けてください。
- 詳しくは製品安全データシート(MSDS)をご参照ください。